**山东旅游职业学院学生公寓床位采购项目采购需求**

1. **项目概况**

为改善学生住宿环境，需更换学生公寓内老旧、损坏等不符合继续使用要求的床，床的结构形式为上下铺（金属床体、木质床板），需符合国家相关标准，具备良好的稳定性和耐用性，确保学生在使用过程中的安全。预算：99.98万元。

**二、技术要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的物名 称 | 需求或性能描述 | 单位 | 数量 |
| 1 | 二联三人位爬梯组合床 | 1、床 体 尺 寸 ： 4000mm\*900mm\*2150mm。上床横梁下沿距下床横梁上沿高度≥1200mm，下床横梁下沿距地面高度≥450mm。2、床立柱：采用优质冷轧钢板高频焊接一次成型左右对称闭口管材，管材有且只能有一条立面焊接缝，强度更耐用，不易积灰，使用安全性更高，成型尺寸≥72mm\*72mm，立柱侧立面最大面需加≥1个加强筋，立柱壁厚≥1.2mm，截面整体呈v字型,经除锈、除污后静电喷涂，表面须喷涂灰白色环氧聚醋混合型粉末。3、横梁：采用优质冷轧钢板高频焊接一次成型闭口管材，立面成型尺寸为≥90mm\*32mm，壁厚≥1.2mm，正面平滑，挂件采用内挂式，挂件与立柱须有三个平面接触，增加床架的整体强度，长短横梁长度充满两立柱之间距离（除去床挂件厚度），整洁美观，经除锈、除污后静电喷涂，表面须喷涂灰白色环氧聚醋混合型粉末。4、床后下拉杆：采用优质冷轧钢板高频焊接成≥30mm\*60mm矩管。壁厚≥1.2mm。5、卡式连接件：采用卡扣式连接（无螺丝连接）连接件需内挂，三面与立柱接触，使结构隐藏，尺寸≥40mm\*205mm，钢板厚度≥2.0mm 冷轧钢板冲压成型。1. 床撑：采用≥20mm\*30mm 矩管，壁厚≥1.0mm。床撑两端上方与横梁结合处须有“回”字形全新ABS材质工程塑料防退卡扣，尺寸≥20mm\*19mm\*10mm，使横撑和横梁结合紧密。床撑≥5 根。

7、床护栏：外框采用≥30mm\*20mm矩型管，壁厚≥1.2mm。挡板采用厚度≥0.8mm冷轧钢板一次模压成型，形成拉伸与冲孔组合图案，挡板内部加装储物盒。护栏高度≥350mm，护栏应喷印上校徽。8、床头护栏：外框采用≥30mm\*20mm矩型管，壁厚≥1.2mm。挡板采用厚度≥0.8mm冷轧钢板一次模压成型，形成拉伸与冲孔组合图案。9、床梯：采用≥φ35圆管制作，壁厚≥1.2mm，上方与横梁链接须有塑料消音套；爬梯踏板采用≥1.5mm冷轧钢板一次冲压成型，成型规格≥400mm\*90mm\*20mm，床梯踏板板面凹凸面防滑设计，加装自锁内陷式发光条方便夜间上下床，不能采用任何胶粘式，发光条规格≥330mm\*60mm\*2.5mm。爬梯下方与床体连接杆采用≥φ19mm\*1.0mm圆管。爬梯与床体连接点≥4个。10、蚊帐杆：采用≥φ16圆管制作，壁厚≥1.2mm。11、床 板 制 作 ：采用全实木脱脂松木板。 制作规格 ： 1930mm\*830mm\*18mm(按铁床实际空间制作)，板之间缝隙≤6mm，整张床板为通长木板，木板块数≤六块，六面净光；经干燥、防腐、防蛀处理，木材含水率8-12％，四根≥30\*40mm实木横撑；连接方式：木螺钉，木螺钉不得高出床板。12、优质ABS堵头和垫脚。 | 套 | 120 |
| 2 | 学习组合家具 | 1、书架尺寸≥1920\*300\*980mm，书架分三层（九格），最下层无后背板，空间高度≥420mm，宽度≥80mm的钢制挡笔条，上面两层空间均分。钢板采用优质冷轧板，钢板厚度≥0.8mm。高频焊接，经除油、除锈等工序处理后，外层采用聚脂环氧粉末喷塑,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，无脱焊、虚焊及焊穿等现象。2、学习桌：1920\*600\*760mm，学习桌基材采用 E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，桌面整体厚度≥25mm，其他版面厚度≥18mm。 下面钢架采用≥25\*50\*1.2mm 钢管焊接而成，配有三个桌洞，拉手采用一体冲压成内嵌式组合式拉手，组合式拉手内部采用ABS注塑成型，塑料拉壳四周手指可方便拉开，底部配ABS防潮脚垫。 | 套 | 120 |
| 3 | 学习椅 | 学习椅：规格W420\*D480\*H750（座板高460）mm，椅面椅背、坐板通过模具一次注塑成型，座板规格450mm\*413mm，厚度为≥5mm；采用全新PP塑料材质；座板承重≥150kg。座板通过不锈钢螺丝与椅子架链接。背板通过模具一次注塑成型，背板规格≥445mm\*260mm，厚度为≥5mm。采用全新PP塑料材质。椅架采用≥Φ19mm圆钢管，壁厚≥1.8mm。椅子前脚和后脚采用一根管弯曲而成，弯曲外角为≥R40。靠背管采用一根管弯曲而成，弯曲外角为≥R60。椅架采用二氧化碳保护焊接，表面采用除油、除锈等工序处理后，采用静电粉末喷塑。耐磨脚垫：采用模具一体注塑成型，紧固在椅脚上。材质为全新ABS塑料材质。 | 把 | 360 |
| 4 | 二联四人位爬梯组合床 | 1、床体尺寸： 4000mm\*900mm\*2150mm。床上横梁下沿距床下横梁上沿高度≥1200mm，床下横梁下沿距地高度≥450mm。2、床立柱：采用优质冷轧钢板高频焊接一次成型左右对称闭口管材，管材有且只能有一条立面焊接缝，强度更耐用，不易积灰，使用安全性更高，成型尺寸≥72mm\*72mm，立柱侧立面最大面需加≥1个加强筋，立柱壁厚≥1.2mm，截面整体呈v字型,经除锈、除污后静电喷涂，表面须喷涂灰白色环氧聚醋混合型粉末。3、横梁：采用优质冷轧钢板高频焊接一次成型闭口管材，立面成型尺寸为≥90mm\*32mm，壁厚≥1.2mm，正面平滑，挂件采用内挂式，挂件与立柱须有三个平面接触，增加床架的整体强度，长短横梁长度充满两立柱之间距离（除去床挂件厚度），整洁美观，经除锈、除污后静电喷涂，表面须喷涂灰白色环氧聚醋混合型粉末。4、床后下拉杆：采用优质冷轧钢板高频焊接成≥30mm\*60mm矩管。壁厚≥1.2mm。5、卡式连接件：采用卡扣式连接（无螺丝连接）连接件需内挂，三面与立柱接触，使结构隐藏，尺寸≥40mm\*205mm，钢板厚度≥2.0mm 冷轧钢板冲压成型。6、床撑：采用≥20mm\*30mm矩管，壁厚≥1.0mm。床撑两端上方与横梁结合处须有“回”字形全新ABS材质工程塑料防退卡扣，尺寸≥20mm\*19mm\*10mm，使横撑和横梁结合紧密。床撑≥5 根。7、床护栏：外框采用≥30mm\* 20mm矩型管，壁厚≥1.2mm。挡板采用厚度≥0.8mm冷轧钢板一次模压成型，形成拉伸与冲孔组合图案，挡板内部加装储物盒。护栏高度≥350mm，护栏应喷印上校徽。8、床头护栏：外框采用≥30mm\* 20mm矩型管，壁厚≥1.2mm。挡板采用厚度≥0.8mm冷轧钢板一次模压成型，形成拉伸与冲孔组合图案。9、床梯：采用≥φ35圆管制作，壁厚≥1.2mm，上方与横梁链接须有塑料消音套；爬梯踏板采用≥1.5mm冷轧钢板一次冲压成型，成型规格≥400mm\*90mm\*20mm，床梯踏板板面凹凸面防滑设计，加装自锁内陷式发光条方便夜间上下床，不能采用任何胶粘式，发光条规格≥330mm\*60mm\*2.5mm。爬梯下方与床体连接杆采用 φ19mm\*1.0mm 圆管。爬梯与床体连接点≥4个。10、蚊帐杆：采用≥φ16圆管制作，壁厚≥1.2mm。11、床 板 制 作：采用全实木脱脂松木板。制作规格：1930mm\*830mm\*18mm(按铁床实际空间制作)，板之间缝隙≤6mm，整张床板为通常木板，木板块数≤六块六面净光；经干燥、防腐、防蛀处理， 木材含水率 8-12％。四根≥30\*40mm 实木横撑；连接方式：木螺钉。 | 套 | 120 |
| 5 | 三门衣橱 | 1、三门衣橱尺寸：L1500mm\*D500\*H1000mm，上下两层，下层高度≥250mm，钢板采用优质冷轧板，钢板厚度≥0.6mm。2、加隐蔽挂锁鼻，长条内嵌拉手。底部加塑料垫脚。3、上部加挂衣杆，下部加一块活动搁板。4、高频焊接，经除油、除锈等工序处理后，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。 | 个 | 345 |
| 6 | 四门衣橱 | 1、四门衣橱尺寸：L2000mm\*D500mm\*H1000mm，上下两层，下层高度≥250mm，钢板采用优质冷轧板，钢板厚度≥0.6mm。2、加隐蔽挂锁鼻，长条内嵌拉手。底部加塑料垫脚。3、上部加挂衣杆，下部加一块活动搁板。4、高频焊接，经除油、除锈等工序处理后，外层采用聚脂环氧粉末喷塑。 | 个 | 211 |
| 7 | 辅导员值班用床 | 1. 床体尺寸：2000mm\*1200mm\*1200mm 。
2. 主材采用优质E1级三聚氰胺双饰面多层胶合板，板材厚度≥18mm，封边：采用同色环保透明油漆封边，床板下横撑≥4根。床头厚度≥50mm，顶部做俩角做圆弧处理。

3、优质五金配件，其中包括导轨、三合一连接件、脚垫。4、床垫高度≥200mm，采用优质布袋簧，优质海绵，密度≥30kg/m³。优质棕丝，优质环保布料。 | 张 | 40 |

**二、商务要求**

1、付款方式：采购合同签订生效并具备实施条件后，采购人向供应商支付合同总金额的30%作为预付款，待货务到达现场后，经检验清点无损并安装调试验收合格后，付至合同总金额的100%。

2、交付日期：合同签订自接到采购人开工令后30日历天内完成全部供货、安装、调试、运行、验收等工作（可竞报最短工期）。

3、质保期：验收合格之日起五年（供应商自报最长质保期）。在质量保证期限内，存在质量问题的，免费修理或者更换。

4、质量要求：合格。本项目质量须达到国家和省、市最新规定和要求。